

Tabelle 2: Wassergefährdende Wärmeträgermedien und deren prozentuale Anteile an WGK 1-Stoffen (Stand: 25.07.2024) – nach Additivanteil

| Produktname | Hersteller | WGK | Hauptkomponente | | Additive*) % |
|--|--------------------------|-----|-----------------|--------|--------------|
| | | | Name | Anteil | WGK 1 |
| Ethylenglykol, Gemisch, blau, mit Rostschutz auf -14°C eingestellt | Fauth GmbH + Co. KG | 1 | Ethylenglykol | 32,6 | 0 |
| Glysofor GTM | WITTIG Umweltchemie | 1 | Ethylenglykol | > 98 | 0 |
| Glysofor GTP | WITTIG Umweltchemie | 1 | Propylenglykol | > 98 | 0 |
| Thermum E | Thermum GmbH & Co. KG | 1 | Ethylenglykol | ≥ 99 | 0 |
| Thermum P | Thermum GmbH & Co. KG | 1 | Propylenglykol | ≥ 99,5 | 0 |
| FSM 20 / FSM 200 | ait Deutschland | 1 | Ethylenglykol | 99,8 | 0 |
| STAUBCO Cool MEG | Staub & Co. | 1 | Ethylenglykol | 99,9 | 0 |
| AFN 824, AFN 825 | GlenDimplex | 1 | Ethylenglykol | 100 | 0 |
| coracon GT PURE N | Aqua-Concept | 1 | Ethylenglykol | 100 | 0 |
| coracon GT PURE P | Aqua-Concept | 1 | Propylenglykol | 100 | 0 |
| Glitherm Et Liquid Antifreeze | Glitherm Sp. z o.o. | 1 | Ethylenglykol | 22-50 | 0,1-0,2 |
| Glitherm Eko Liquid Antifreeze | Glitherm Sp. z o.o. | 1 | Propylenglykol | 26-53 | 0,1-0,2 |
| Glitherm Eko Concentrate | Glitherm Sp. z o.o. | 1 | Propylenglykol | 93-95 | < 0,4 |
| Glitherm Et Concentrate | Glitherm Sp. z o.o. | 1 | Ethylenglykol | 93-95 | < 0,4 |
| coracon GT 8N | Aqua-Concept | 1 | Ethylenglykol | 98,5 | 0,64 |
| CD-Geotherm 8N | Carl Dicke GmbH & Co. KG | 1 | Ethylenglykol | 98,5 | 0,64 |
| CD-Geotherm 8N | Carl Dicke GmbH & Co. KG | 1 | Ethylenglykol | 98,5 | 0,64 |
| Coracon GT 8P | Aqua-Concept | 1 | Propylenglykol | 97,8 | 0,94 |
| Patro Terra | Brenntag | 1 | Ethylenglykol | ≥ 90 | 1,7 |
| Terra Gelu Heat Transfer Fluid N | Terra Calidus | 1 | Ethylenglykol | 91,23 | 1,7 |
| Luzar WGK 1 | Carpemar | 1 | Ethylenglykol | 90 | 2 |
| Glysofor FM | WITTIG Umweltchemie | 1 | Ethylenglykol | > 97 | < 2 |
| Glysofor FP | WITTIG Umweltchemie | 1 | Propylenglykol | > 97 | < 2 |
| Propylene Glycol Coolant | Carpemar | 1 | Propylenglykol | 90 | 2,003 |
| Fischer Geofluid N | Fischer Spezialbaustoffe | 1 | Ethylenglykol | < 96,5 | 2,5 |
| STAUBCO Geo L | Staub & Co. | 1 | Propylenglykol | < 96,5 | 2,5 |
| STAUBCO Geo N | Staub & Co. | 1 | Ethylenglykol | < 96,5 | 2,5 |
| Stüwasol L-Eco | Stüwa | 1 | Propylenglykol | < 96,5 | 2,5 |
| Stüwasol N-Eco | Stüwa | 1 | Ethylenglykol | < 96,5 | 2,5 |
| TYFOCOR GE ¹⁾ | Tyforop Chemie | 1 | Ethylenglykol | ≥ 95,5 | ≤ 2,7 |
| Bilosol GEO N Konzentrat | Bilgram Chemie GmbH | 1 | Ethylenglykol | 94 | 2,9 |
| Bilosol GEO N Konzentrat blau | Bilgram Chemie GmbH | 1 | Ethylenglykol | 94 | 2,9 |
| Bilosol GEO L Konzentrat | Bilgram Chemie GmbH | 1 | Propylenglykol | 94 | 2,9 |

Empfehlungen der LAWA für wasserwirtschaftliche Anforderungen an Erdwärmesonden und Erdwärmekollektoren

| Produktname | Hersteller | WGK | Hauptkomponente | | Additive ¹⁾ % |
|-------------------------------|-----------------------------------|-----|-----------------|--------|--------------------------|
| | | | Name | Anteil | WGK 1 |
| Bilosol GEO L Konzentrat blau | Bilgram Chemie GmbH | 1 | Propylenglykol | 94 | 2,9 |
| Glysofor EVO L | WITTIG Umweltchemie | 1 | Propylenglykol | > 90 | < 3 |
| Glysofor EVO N | WITTIG Umweltchemie | 1 | Ethylenglykol | > 90 | < 3 |
| GWE Optiflow N 1.6 | WITTIG Umweltchemie | 1 | Ethylenglykol | ≥ 92 | < 3 |
| Ravenol OTC | Ravensberger Schmierstoffvertrieb | 1 | Ethylenglykol | < 99 | < 3 |

¹⁾ neue Rezeptur (ohne Triazole)

*) siehe nächste Seite

Weitere zulässige wassergefährdende und nicht wassergefährdende Wärmeträgermedien und deren prozentuale Anteile an WGK 1-Stoffen (Stand: 25.07.2024) – nach Additivanteil

Die in der nachfolgenden Tabelle aufgeführten Wärmeträgermedien entsprechen hinsichtlich ihres Hauptbestandteils nicht den Kriterien der LAWA-Empfehlungen. Die hier verwendete Hauptkomponente ist jedoch hinsichtlich des Gewässergefährdungspotenzials vergleichbar mit den in den LAWA-Empfehlungen genannten bzw. sogar nicht wassergefährdend (nwg). Die nachfolgend aufgeführten Wärmeträgermedien können daher aus wasserwirtschaftlicher Sicht alternativ zu den in Tabelle 2 genannten Wärmeträgermedien verwendet werden.

| Produktname | Hersteller | WGK | Hauptkomponente | | Additive ^{*)} % |
|--|------------------------------|-----|-------------------------------|----------|--------------------------|
| | | | Name | Anteil % | WGK 1 |
| coracon GT ECO F-8 | Aqua-Concept | 1 | Dinatriumsuccinat | 20,6 | 0 |
| coracon GT AF-10 | Aqua-Concept | 1 | Ethanol/Glycerin | 20,9 | 0 |
| coracon GT ECO AF-14 | Aqua-Concept | 1 | Dinatriumsuccinat/ Ethanol | 21,3 | 0 |
| coracon GT AF-8 | Aqua-Concept | 1 | Ethanol | 15,92 | 0,35 |
| GreenFlow-11 | alpha Creatives | 1 | Ethanol | 18,0 | 0,6 |
| STAUBCOSOL BE gebrauchsfertig -8 °C | Staub & Co. | 1 | Ethanol | < 15,0 | 0,8 |
| STAUBCOSOL BE -10 °C EOH | Staub & Co. | 1 | Ethanol | < 20,0 | 0,8 |
| Glysofor EVO E | WITTIG Umweltchemie | 1 | Ethanol | > 20 | < 1 |
| STÜWASOL E BIO | Stüwa | 1 | Ethanol | 20,55 | 1 |
| Greenway Neo N -18 | DKF Kälte Fachvertriebs GmbH | 1 | 1,3-Propandiol | 30 | < 1 |
| Thermosol HT1 | Carpemar | 1 | Triethylenglykol | 90 | 2,003 |
| Solar Coolant Concentrate | Carpemar | 1 | 1,2-Propandiol | > 90 | 2,018 |
| coracon GT 9 RM | Aqua-Concept | nwg | Wasser | 97,01 | 2,99 |

Fußnoten zu beiden Tabellen

*) jeweils zu 100% fehlende Anteile: nicht wassergefährdende Stoffe (z. B. Wasser)

in den Tabellen genannte Wärmeträgermedien sind gemäß der Bestätigung der Hersteller frei von jeglichen Additiven der WGK 2 und 3, auch unterhalb der Berücksichtigungsgrenze von 0,2 Massen-Prozent
die Wärmeträgermedien können Farbstoffe der WGK 2 enthalten; diese sind jedoch als Lebensmittelzusatzstoffe zugelassen, ihre Konzentration beträgt weniger als 0,0001 Massen-Prozent

die Wärmeträgermedien enthalten nach Angabe der Hersteller keine Triazole als Korrosionsinhibitoren, da diese in WGK 2 eingestuft sind; insbesondere bei höheren Temperaturen kann es zu korrosivem Angriff an Buntmetallen kommen; daher ist die Eignung der Kombination Wärmeträgermedium/Werkstoff in jedem Einzelfall zu prüfen